

Byggbeskrivning kant i kant räls

Några tips från min sida för att få till kant i kant räls med rätt spårvidd och rätt avstånd mellan de två spåren på moduler med dubbelspår.

Detta är en gavel på en modul med dubbelspår enligt USMS standard med 52 mm avstånd (c-c) mellan rälsen. Jag har använt amerikanska tieplates som jag sågat i två delar. Mät höjden på det räls du använder från underkant syllar till överkant räl. Mät tjockleken på en tieplate med en räl lagd ovanpå. Om du inte får samma mått så måste du lägga något under din tieplate så att allt hamnar i samma höjd. Jag använder 0,5 mm styren under en amerikansk tieplate. Jag limmar mina tieplates med vattenbaserat kontaktlim och spikar sedan med 15 mm långa mässingsspikar, diameter 1,2 mm.

De två viktigaste måtten är spårvidden och, vid dubbelspår, avståndet mellan de två spåren. Avståndet mellan spåren och gavelnsida är också viktigt men går att justera vid montering av modulerna. En miss i spårvidden eller måtten mellan två spår går inte att justera vid montering av modulerna.

Första tipset är att behålla några syllar kvar på spåret utanför modulgaveln när man löder fast rälen i tieplaten.

Detta garanterar att spåret har rätt spårvidd efter lödningen. Löd fast en av rälen så att centrum på spåret hamnar 25 cm från gavelkanten.

Löd bara fast rälen med en lödpunkt i varje räl till dess att du gjort alla kontroller så att du kan löda loss och göra om ifall något blir fel.

För att se till att avståndet mellan spåren blir exakt 52 mm mäter jag först bredden på rälen i överkant. Peko streamline code 83 har 0,9 mm breda räl (i överkant).



Avståndet mellan spåren ska vara 52 mm. Lägg till 0,9 mm för bredden på rälen så blir avståndet mellan ytterkant av vänster räl på vänstra spåret och innerkant på vänster räl på högra spåret 52,9 mm. Detta är lätt att kontrollera med ett skjutmått. Justera in den andra spåret och löd fast det när avståndet är rätt. Löd fast rälen med en lödpunkt på vardera räl.



Nu är spåren fastlöd med riktiga avstånd.

Kontrollera att rälsen är vinkelräta mot gaveln både i höjdlid och sidled. Jag använder en vanlig vinkelhake för att göra dessa två kontroller. Var noga med dessa kontroller.



Om rälsen dippar nedåt vid gavel så ligger tieplaten för lågt. Små avvikelser kan åtgärdas genom att man inte trycker ned rälen vid lödningen. Då flyter lite tenn in under rälen och bildar en kudde.

Vid större avvikelser är det något i förarbetet som inte är ordentligt gjort. Ta chansen och ändra på felen nu när chansen finns. Slarv i detta stadium leder till problem vid körningarna. Slarvigt gjorda spåravslut kan resultera både i urspårningar och också kortslutningar. Mässingslok med plogar är känsliga för spår som dippar vid en gavelövergång.



Om alla mått och vinklar stämmer så kan man gå vidare löda fast resten av lödpunkterna på rälen så att de sitter stadigt och tål mindre stötar som kan uppstå vid monteringen om man inte är försiktig.



Efter lödningen är det dags att kapa rälen så att de inte sticker utanför gavelkanten. Kontrollera att rälen inte sticker ut genom att dra en vinkelhake eller linjal utmed gaveln. Den får inte fastna eller nudda rälen. Jag lämnar

ett litet (ca 0,5 mm) mellanrum mellan rälen och gavelns lodlinje. Jag lägger en stålbit över spåren och kapar jäms den med kapskiva i en Dremel.

Efter kapningen filar jag rälen i 45 graders vinkel på insidan för att minska risken för urspårningar.

När rälen är kapad så kan man gå vidare med spegelkontrollen. Sätt spegeln mot gaveln och titta om räsläggningen ser bra ut. Denna test är speciellt bra när du bygger kurvor. Fel i spårläggningen eller spåravslutet syns väldigt tydligt med hjälp av en spegel.

Det finns många olika metoder att få till bra spåravslut. Det här är den metod jag kommit fram till efter att ha byggt 7 moduler med totalt 25 spåravslut under det senaste året. Jag hoppas att någon av idéerna kan vara till hjälp för dig.

Roland Levin

US Modules Sweden